



Конструкционные материалы

Составная часть	VAL	SC
Корпус насоса	Чугун	Чугун
Корпус нижней опоры*	GJL 200 EN 1561	GJL 200 EN 1561
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. VAL 30	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
	Чугун GJL 200 EN 1561 в мод. VAL 65	
Вал	Сталь С 40 UNI 7231	
Направляющая втулка вала	Тех. полимер	
Защитный кожух вала	Хромир. бронза (в мод. VAL65)	-

* Отсутствует в модели VAL 30

Конструкция

Вертикальные электронасосы колонного типа с наружным двигателем и корпусом, погружаемым в перекачиваемую жидкость (всасывающая труба и донный клапан не нужны).

Раб. колесо – VAL: осажненное (вихревого типа)
– SC: открытое

Раструб – VAL30, SC30, SC50: резьбовой по стандарту ISO 228
– VAL65: фланцевый с резьбовым, овальным, плоским контрфланцем UNI 2245, PN 2,5.

Применение

для слегка загрязненных жидкостей, для жидкостей, не содержащих абразивных частиц и не агрессивных к конструкционным материалам насоса
для слива воды из ванн или дренажа канав с бытовыми и промышленными стоками

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости не более 40°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Непрерывный режим эксплуатации.

Максимальный диаметр твердых частиц: VAL 30 = 25 мм, VAL 65 = 50 мм;
SC 30 = 3 мм, SC 50 = 6 мм.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

VAL-SC: трехфазный – 230/400 В (±10%)

VALM-SCM: монофазный 230 В (±10%), с термозащитным устройством.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30.
EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

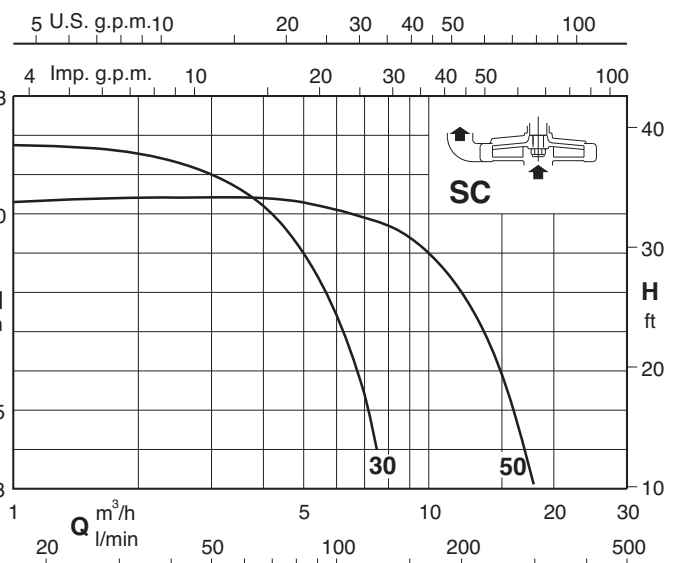
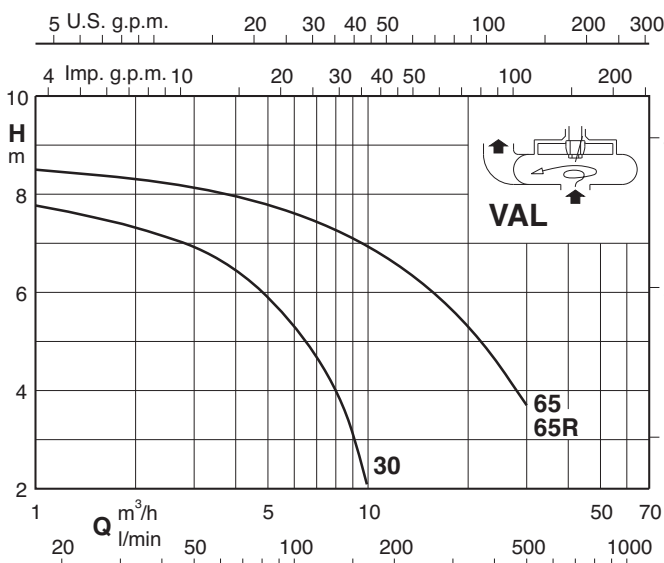
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

направляющая втулка вала из бронзы (для жидкостей температурой до 100°C).

для работы с жидкостями или в среде с более высокой температурой

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



72.869.C

Тех. характеристики n ≈ 2900 об./мин.

	3 ~ 230V 400V		1 ~ 230V		P ₁	P ₂	Q m ³ /h	H																						
	A	A	A	kW				kW	HP	l/min	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9	10	12	14	16	18	20	25	30
VAL 30/A	2,3	1,3	VALM 30/A	3,6	0,63	0,45	0,6		6,7	6,5	6,2	5,9	5,6	5,3	5	4,7	4,3	4	3	2										
VAL 65E	7,5	4,3				1,5	2											7,1	6,9	6,6	6,3	6	5,6	5,3	4,5	3,7				
VAL 65-R/A	9,15	5,3				2,2	3											7,1	6,9	6,6	6,3	6	5,6	5,3	4,5	3,7				
SC 30/A	2,3	1,3	SCM 30/A	2,8	0,47	0,37	0,5	11	10,6	10,2	9,6	9	8,3	7,4	6,5	5,4	4													
SC 50/A	2,3	1,3	SCM 50/A	3,6	0,69	0,45	0,6					10,3	10,2	10,1	10	9,9	9,8	9,7	9,4	9	8	6,7	5	3						

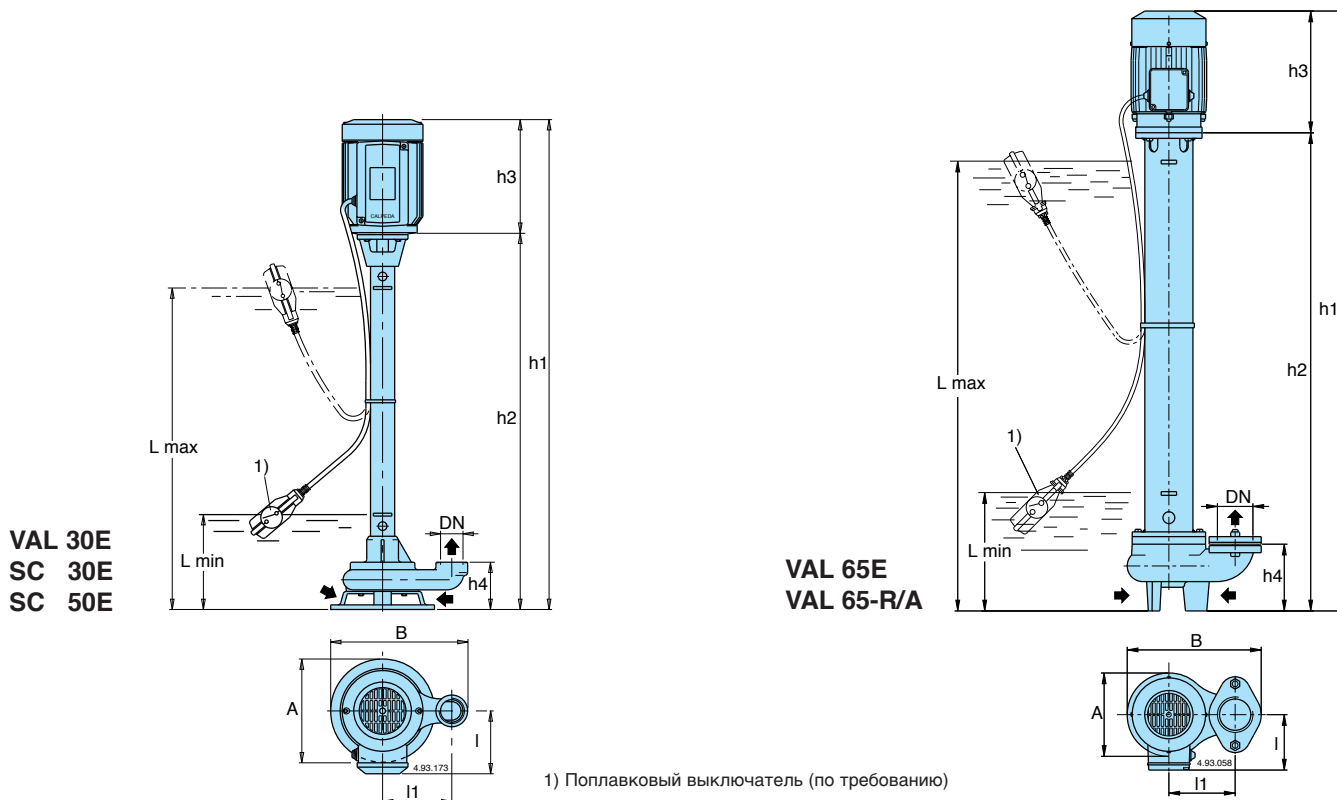
P₁ Максимальная потребляемая мощность.

H Общая высота напора в м

Допуски согласно стандарта ISO 9906, приложение "А".

P₂ Номинальная мощность двигателя.

Размеры и вес



ТИП	DN ISO 228	MM										kg
		h1	h2	h3	h4	l	l1	L min	L max	A	B	
VAL 30/750/A	G 1 1/4	1025	825	200	82	111	120	150	750	180	235	17,8
VAL 30/1000/A		1275	1075						1000			19,5
VAL 65/1000E		1245	1010						950			40
VAL 65/1500E	G 2 1/2	1745	1510	235	140	135	140	250	1450	175	283	48
VAL 65/2000E		2245	2010						1950			56
VAL 65/2500E		2745	2510						2450			64
VAL 65/1000-R/A		1285	1010						950			43
VAL 65/1500-R/A	G 2 1/2	1785	1510	275	140	135	140	250	1450	175	283	51
VAL 65/2000-R/A		2285	2010						1950			59
VAL 65/2500-R/A		2785	2510						2450			67
SC 30/500/A	G 1 1/4	765	565	200	105	111	100	200	455	132	192	17,4
SC 30/750/A		1015	815						705			19,6
SC 30/1000/A		1265	1065						955			21,8
SC 30/1250/A		1515	1315						1205			24
SC 50/500/A		780	580						470			18,5
SC 50/750/A		1030	830						720			20,7
SC 50/1000/A	G 2	1280	1080	200	120	111	120	215	970	173	243	22,9
SC 50/1250/A		1530	1330						1220			25,1